

GAR CUT 5000

CORTE POR PLASMA INDUSTRIAL ELECTRONICO

Ref. 456.84.000

FT45684000V0

07-11-08

Pág. 1/2



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Regulación electrónica de la potencia de corte. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc

Uso:

Uso industrial.

Alimentación eléctrica:

3 Ph 230V /400 V- 50/60 Hz. $\pm 10\%$

Ventajas principales:

- Corte de acero (separación) hasta 50 mm de espesor.
- Antorcha 150 A. (6mt). Euroconector.
- Regulación electrónica de forma continua (20 A ÷ 150 A).
- Alto factor de marcha 80 A (100%).
- Indicación electrónica de la tobera de corte a usar.
- Disminución de desgaste de consumibles I_{pilot} reducida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GAR CUT 5000 Ref. 456.84.000
Tensión de alimentación U1 (50/60hz)	230/400 V
Intensidad efectiva de alimentación I_{1eff}	53/32 A
Tipo de gas de entrada.	Aire
Presión de trabajo	6÷6,5 BAR
Caudal nominal de entrada	175÷210 l/min
Intensidad de corte	20 ÷ 150A
Intensidad de corte al 60%	105 A
Intensidad de corte nominal (100%)	80 A
Rango espesores de corte (acero)	0.8÷50 mm.
Máximo espesor de corte de separación	50 mm.
Aislamiento térmico	H (180°C)
Ventilación	FORZADA
Grado de protección mecánica	IP 21
Peso (sin antorcha)	175 Kg
Norma de aplicación	EN 60974



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GAR CUT 5000

CORTE POR PLASMA INDUSTRIAL ELECTRONICO


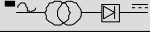


Ref. 456.84.000

FT45684000V0

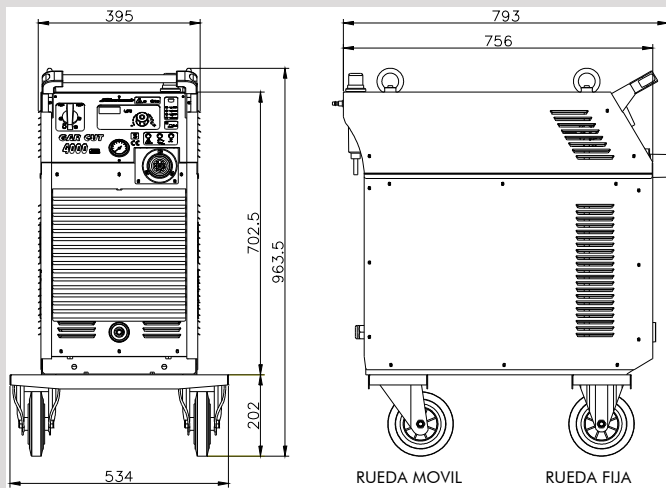
07-11-08

Pág. 2/2

PLACA DE CARACTERÍSTICAS:

		CIF A- 50 / 0 45319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		GAR CUT	
TYP: GAR CUT 5000					
REF: 456 84.000					
		UNE-EN 609 74-1: 00			
	20 A / 88 V - 150 A / 140 V	X	30%	60%	100%
		I ₂	150 A	105 A	80 A
S	U ₀	U ₂	140 V	140 V	140 V
	245 V				
	Cos φ hi = 0,77 (150 A)				
	U ₁	230 V	I _{1max} = 97 A	I _{1eff} = 53 A	
3 ~ 50/60 Hz	400 V	I _{1max} = 56 A	I _{1eff} = 31 A		
IP 21					

DIMENSIONES:



P 150 - SISTEMA DE REPUESTOS CORTOS (STANDARD) CON MUELLE DISTANCIADOR



Marca	Referencia	DESCRIPCION
1	02000/G	Cuerpo antorcha manual
1a	04280/C	Empuñadura con microinterruptor
1b	02000.60	Junta tórica (20 piezas)
3	05004	Difusor
4	52540/G	Electrodo - HF (Larga Duración)
5	60020	Difusor - VESPEL®
6	51140/G	Tobera φ1,1
6a	51141/S-G	Tobera φ1,35 (Larga Duración)
6b	51142/S-G	Tobera φ1,6 (Larga Duración)
6c	51143/S-G	Tobera φ1,8 (Larga Duración)
7	05005	Difusor largo
8	52549/G	Electrodo largo - HF (Larga Duración)
9	51148/G	Tobera larga corte por contacto (máxi. 50 A)
10	51148.13/G	Tobera larga φ1,35 - 90 A
10a	51148.16/G	Tobera larga φ1,6 - 120 A
10b	51148.18/G	Tobera larga φ1,8 - 150 A
11	60350/G	Porta-tobera (Posibilidad corte a contacto)
14	51952	Protección metálica exterior de cierre
15	51911	Muelle distanciador



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS