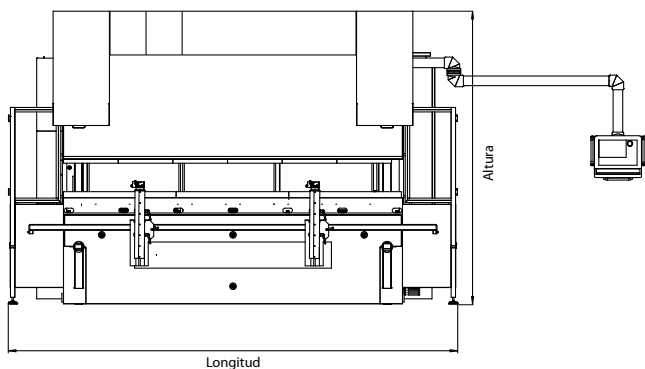


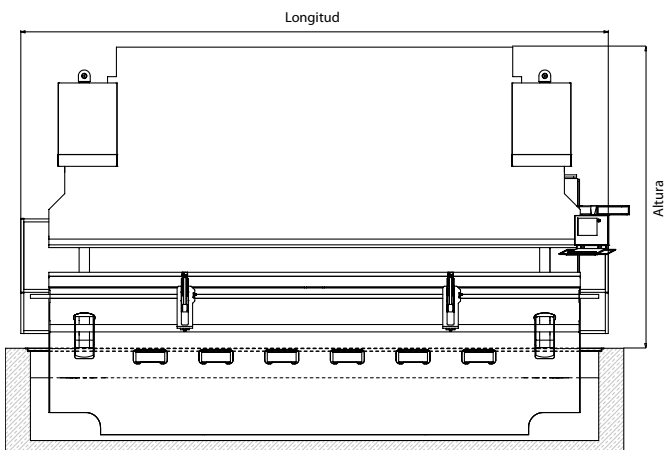
Datos técnicos

Xpert

Xpert 60-320



Xpert 250-1000



Tipos	Longitud de plegado	Longitud	Anchura	Altura	
Xpert 60	2050	3100	2000	2600	
	2550	3600	2000	2600	
Xpert 100	2050	3100	2050	2600	
	2550	3600	2050	2600	
	3100	4100	2050	2600	
	4100	5100	2050	2780	
Xpert 150	2550	3600	2050	2600	
	3100	4100	2050	2600	
	4100	5100	2050	2780	
Xpert 200	2550	3600	2050	2650	
	3100	4100	2050	2650	
	4100	5100	2050	2900	
Xpert 250	3100	4100	2050	3000	
	4100	5100	2050	3150	
Xpert 320	3100	4100	2100	3150	
	4100	5100	2100	3150	
Xpert 250	5100	5880	2185	3455	
	6200	6880	2185	3580	
	Xpert 320	5100	5880	2200	3380
		6200	6880	2200	3480
Xpert 400	7200	7880	2200	3680	
	3100	3880	2200	3230	
	4100	4880	2200	3230	
	5100	5880	2200	3380	
Xpert 500	6200	6880	2200	3380	
	7200	7880	2200	3580	
	8200	8880	2200	3780	
	4100	4920	2610	3595	
Xpert 650	5100	5920	2610	3595	
	6200	6920	2610	3680	
	7200	7920	2610	3980	
	8200	8920	2610	4280	
Xpert 800	4100	5860	2645	3770	
	5100	5860	2645	3770	
	6200	6960	2645	3880	
	7200	7960	2645	4080	
Xpert 1000	8200	8960	2645	4280	
	5100	5800	3025	4080	
	6200	7000	3025	4080	
	7200	8000	3025	4280	
Xpert 800	8200	9000	3025	4480	
	5100	6100	3250	4580	
	6200	7000	3250	4680	
	7200	8000	3250	4880	
Xpert 1000	8200	9000	3250	4880	
	9200	10000	3250	5280	
	10200	11000	3250	5280	

medidas en mm

Xpert 60–320

Tipos		Xpert 60		Xpert 100				Xpert 150			Xpert 200			Xpert 250		Xpert 320	
Fuerza de plegado	kN	600	600	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2500	2500	3200	3200
Longitud de plegado	mm	2050	2550	2050	2550	3100	4100	2550	3100	4100	2550	3100	4100	3100	4100	3100	4100
Recorrido	mm	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	265	265	265	265
Apertura	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	550	550	550	550
Distancia entre montantes	mm	1700	2200	1700	2200	2750	3750	2200	2750	3750	2200	2750	3750	2750	3750	2750	3750
Cuello de cisne	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Anchura de mesa	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Recorrido de tope trasero máx. en x	mm	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Recorrido eje x	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Velocidad eje x	mm/s	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Recorrido eje r	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Velocidad eje r	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Recorrido eje z	mm	900	1450	900	1450	1900	2900	1450	1900	2900	1450	1900	2900	1900	2900	1900	2900
Velocidad eje z	mm/s	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Velocidad eje z (6 ejes)	mm/s	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Marcha rápida y	mm/s	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*	220*
Velocidad de trabajo y	mm/s	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10
Velocidad de trabajo y para el funcionamiento con robot	mm/s	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12	1–12
Velocidad retorno y	mm/s	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*	250*
Precisión de posicionamiento y	mm	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Bombeo		hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.
Sujeción hidráulica de herramienta		opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.
Potencia motor principal	kW	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11	11	18,5	18,5	18,5	22	22	30	30
Capacidad depósito de aceite	l	150	160	180	240	200	240	310	300	400	390	390	400	440	600	550	600
Peso	t	6	6,6	7	7,6	9	11	8	9,8	12,4	11	12	16	15	18,5	18,5	22
Manejo		ByVision Bending															
Dispositivo de seguridad		Fast Bend, con regulación manual de altura															

* hasta

** Rango de utilización normal. Desviaciones posibles

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Xpert 250–500

Tipos		Xpert 250			Xpert 320			Xpert 400					Xpert 500				
Fuerza de plegado	kN	2500	2500	3200	3200	3200	4000	4000	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	500	500
Longitud de plegado	mm	5100	6200	5100	6200	7200	3100	4100	5100	6200	7200	8200	4100	5100	6200	7200	8200
Recorrido	mm	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265	365	365	365	365	365
Apertura	mm	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	650	650	650	650	650
Distancia entre montantes	mm	4600	5100	4600	5100	6100	2600	3600	4600	5100	6100	7100	3600	4600	5100	6100	7100
Cuello de cisne	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	500	500	500	500	500
Anchura de mesa	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	110	110	110	110	110
Recorrido de tope trasero máx. en x	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Recorrido eje x	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Velocidad eje x	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Recorrido eje r	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Velocidad eje r	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Recorrido eje z	mm	3900	4400	3700	4400	5400	1900	2900	3700	4400	5400	6400	2900	3700	4400	5400	6400
Velocidad eje z	mm/s	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidad eje z (6 ejes)	mm/s	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Marcha rápida y	mm/s	130	130	130	130	130	120	120	120	120	120	120	100	100	100	100	100
Velocidad de trabajo y	mm/s	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10
Velocidad retorno y	mm/s	115	115	130	130	130	100	100	100	100	100	100	115	115	115	115	115
Precisión de posicionamiento y	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Bombeo	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.
Sujeción hidráulica de herramienta		opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.	opc.
Potencia motor principal	kW	22	22	30	30	30	30	30	30	30	30	30	37	37	37	37	37
Capacidad depósito de aceite	l	600	650	600	650	700	550	600	600	650	700	1000	1000	1050	1100	1200	1300
Peso	t	26	30	29	36	43	26	27	35	43	50	61	41	46	54	64	73
Travesaño inferior empotrado	mm	200	250	170	430	530	0	170	550	600	700	900	600	750	800	950	1000
Montante lateral empotrado	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Manejo		ByVision Bending															
Dispositivo de seguridad		Fast Bend, con regulación manual de altura															

* Rango de utilización normal. Desviaciones posibles

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Xpert 650–1000

Tipos	Xpert 650					Xpert 800				Xpert 1000						
Fuerza de plegado	kN	6500	6500	6500	6500	6500	8000	8000	8000	8000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Longitud de plegado	mm	4100	5100	6200	7200	8200	5100	6200	7200	8200	5100	6200	7200	8200	9200	10200
Recorrido	mm	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365
Apertura	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Distancia entre montantes	mm	3500	4500	5100	6100	7100	4400	5100	6100	7100	4200	5100	6100	7100	8100	9100
Cuello de cisne	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Anchura de mesa	mm	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Recorrido de tope trasero máx. en x	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Recorrido eje x	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Velocidad eje x	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Recorrido eje r	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Velocidad eje r	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Recorrido eje z	mm	2700	3700	4400	5400	6400	3700	4400	5400	6400	3500	4400	5400	6400	7400	8400
Velocidad eje z	mm/s	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidad eje z (6 ejes)	mm/s	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Marcha rápida y	mm/s	100	100	100	100	100	80	80	80	80	70	70	70	70	70	70
Velocidad de trabajo y	mm/s	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10
Velocidad retorno y	mm/s	95	95	95	95	95	95	95	95	95	70	70	70	70	70	70
Precisión de posicionamiento y	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Bombeo		hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.	hidr.						
Potencia motor principal	kW	45	45	45	45	45	55	55	55	55	75	75	75	75	75	75
Capacidad depósito de aceite	l	1150	1150	1300	1600	1600	1300	1300	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1800	2000
Peso	t	51	59	68	76	91	69	73	86	103	90	100	115	125	140	160
Travesaño inferior empotrado	mm	750	900	1100	1250	1400	1050	1150	1350	1550	1200	1250	1250	1750	2050	2050
Montante lateral empotrado	mm	400	400	400	400	400	510	510	510	510	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Manejo		ByVision Bending														
Dispositivo de seguridad		Fast Bend, con regulación manual de altura														

* Rango de utilización normal. Desviaciones posibles

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com