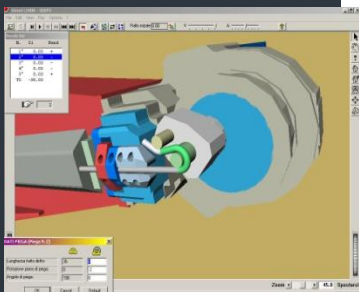
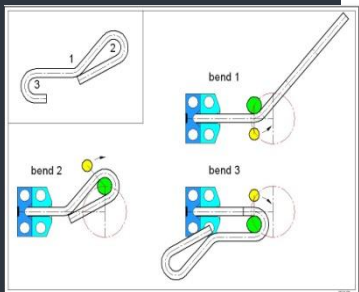
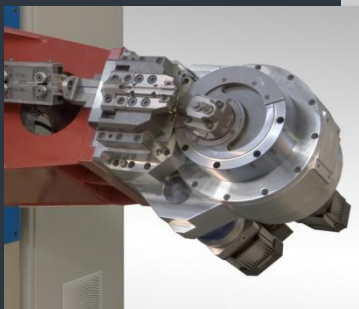


Serie CNC

DOBLADORAS CNC PARA VARILLA, PLATINA Y TUBO



C31E



- **PRECISIÓN Y REPETIBILIDAD AL EXTREMO**
- **REALIZACIÓN CURVAS Y CONTRACURVAS**
- **CREACIÓN OJOS CENTRADOS**
- **CORTE SIN REBORDE**
- **ELEVADA CALIDAD DE DOBLADO Y ACABADOS**
- **CABEZA DE CURVADO EXCÉNTRICA**
- **AHORRO ENERGÉTICO**
- **IDEAL PARA VARILLA Y TUBO**

EASY PROGRAMMING 3

- Introducción de datos en m/m o pulgadas
 - ✓ Modo X-Y-Z-R
 - ✓ Modo por descripción
 - ✓ Modo por importación DXF
- Simulación 3D
- Función 3 ejes infinitamente variables durante la programación

TECNOLOGÍA AVANZADA PARA
TRABAJAR VARILLA, TUBO Y PLATINA

Datos Técnicos

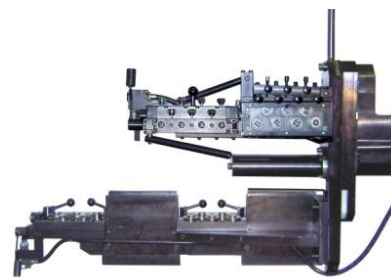
Modelo	C31E.10	C31E.14	C31E.18
Diámetro varilla	3-10 mm (0.12-0.4 in)	3-14 mm (0.12-0.55 in)	6-18 mm (0.24-0.71 in)
Resistencia varilla (a diámetro máximo)	600 N/mm ²	600 N/mm ²	600 N/mm ²
Ejes	4	6	6
Alturas de curvado (con utillaje estándar)	2	2	2
Alturas de curvado (con inserto fijo)	2	2	2
Longitud máxima marco plano	760 mm (30 in)	900 mm (35.4 in)	900 mm (35.4 in)
Eje avance material			
Longitud máx. avance material	0 hasta infinito	0 hasta infinito	0 hasta infinito
Precisión típica de avance	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)
Velocidad máx.	150 m/min (492 ft/min)	120 m/min (394 ft/min)	120 m/min (394 ft/min)
Eje de curvado			
Precisión de curvado típica	+/- 0.2°	+/- 0.2°	+/- 0.2°
Tiempo de curvado a 90°	0.3 s	0.5 s	0.7 s
Tiempo de curvado a 180°	0.57 s	0.7 s	1.1 s
Curvado por generación	estándar	estándar	estándar
Longitud del brazo fijo	850 mm (33.5 in)	1000 mm (39.4 in)	1000 mm (39.4 in)
Eje Z			
Resolución eje Z	+/- 0.2°	+/- 0.2°	+/- 0.2°
Máx. ángulo de curvado eje Z	+/- 180°	+/- 180°	+/- 180°
Velocidad rotatoria máx. Eje Z	80 RPM	48 RPM	32 RPM
Eje cambio radio			
Comando	Neumático	Cnc	Cnc
Cambio eje – Doble radio central			
Rotación	+/- 180°	+/- 180°	+/- 180°
Potencia, Dimensiones & peso			
Requerimientos eléctricos	3 ph+N - 400V - 50 Hz	3 ph+N - 400V - 50 Hz	3 ph+N - 400V - 50 Hz
Potencia máxima instalada	38.4 KW	45.6 KW	67.32 KW
Potencia necesaria	12 KW	15 KW	22 KW
Consumo * medio	7 KW	8.5 KW	14 KW
Consumo aire comprimido	6 bar @ 10 NI/min	6 bar @ 10 NI/min	6 bar @ 10 NI/min
Longitud x ancho x altura	4650 x 2640 x 2100 mm	4650 x 2640 x 2100 mm	8000 x 2700 x 2500 mm
Peso neto (sólo máquina sin-embalaje)	4100 kg	5750 kg	6500 kg

* consumo medido sobre datos de producción promedio.

Accesorios



Unidad de biselado



Enderezador 2/3 posiciones



Avance hidráulico hasta 18 mm



Unidad para cabeza y collar

La máquina se muestra sin protecciones de seguridad por motivos ilustrativos

El fabricante se reserva el derecho de modificar cualquier información y/o imagen facilitada en este catálogo sin previo aviso.

OMCG s.r.l.
Via Moronata, 46
23854 Olginate (LC) ITALY
Tel. +39 0341 604244
Fax +39 0341 604247
omcg@omcg.com
www.omcg.com

North America OMCG Inc.
857 Industrial Drive
Bensenville (IL) 60106 USA
Tel. +1 630 8601016
Fax +1 630 8602333
naomcg@omcg.com
www.omcg.com



TECNOLOGÍA AVANZADA PARA
TRABAJAR VARILLA, TUBO Y PLATINA