

GAR CUT 1350

Gar Cut

Referencia:45900000

1/2



Función principal:

Corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc.

Uso:

Utilización INDUSTRIAL.

Alimentación eléctrica:

3 Ph 230/400V – 50 Hz.

230V : 220 V ÷ 240V ; 400V: 380 ÷ 440 V máx.

Ventajas principales:

- Corte de acero hasta 30 mm de espesor.
- Antorcha 150 A. (6mt) .Euroconector.
- Protección de seguridad.
- Dos puntos de regulación.
- 110 A/60% - 58A/100%
- Fácil traslado. Gran estabilidad.
- Transformador tropicalizado.
- Manómetro frontal.
- 5 mt de manguera de alimentación.
- Disminución de desgaste de consumibles (disminución Ipiloto).

CARACTERISTICAS TECNICAS GAR CUT 1350

Ref. 459.00.000

TENSION DE ALIMENTACION U1 (50 Hz)	230/400 V
INTENSIDAD EFECTIVA DE ALIMENTACION I1 eff	57/33 A
TIPO DE GAS DE ENTRADA.	AIRE
PRESION DE TRABAJO	5.5-6 BAR
CAUDAL NOMINAL DE ENTRADA	175 l/min
I POSICIONES DE REGULACION II	65 A / 106 V
II	120 A / 128 V
FACTOR DE MARCHA I	100%
II	60%
ESPEJOR MAXIMO DE CORTE	12 –30 mm.
AISLAMIENTO TERMICO	H (180°C)
VENTILACION	FORZADA
GRADO DE PROTECCION MECANICA	IP 21
PESO	157 Kg

NORMA DE APLICACION EN 60974



Soluciones en soldadura

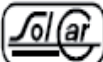
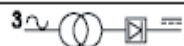



INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GAR CUT 1350

Gar Cut

Referencia:45900000

2/2

 CIF A- 50 /045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		GAR CUT		
TYP: GAR CUT 1350 REF:459.00.000				
		UNE-EN 60974-1: 00		
	 U_0 278 V	58A /140V - 110A /140 V		
		X	60%	100%
		I_2	110 A	58 A
		U_2	140 V	140 V
 3 ~ 50 Hz	Cos phi = 0,61 (58A) - 0,65 (110A)			
	U_1	230 V	$I_{1...} = 73 A$	$I_{1...} = 57 A$
	400 V	$I_{1...} = 42 A$	$I_{1...} = 33 A$	
IP 21				



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS