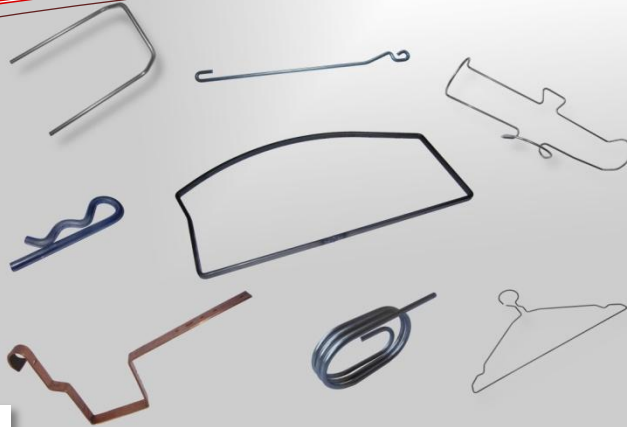
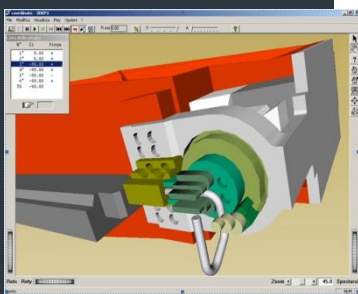


# Serie CNC

**DOBLADORAS CNC  
PARA VARILLA,  
PLATINA Y TUBO**



# C20W



- **PRECISIÓN Y REPETIBILIDAD AL EXTREMO**
- **POSIBILIDAD DE CORTE MUY CERCA DEL DOBLEZ FINAL**
- **ELEVADA CALIDAD DE DOBLADO Y ACABADO**
- **RODILLOS DE AVANCE ACC. NEUMÁTICO**
- **AHORRO ENERGÉTICO**
- **IDEAL PARA IMPRIMIR Y CORTAR PLACAS**

**EASY PROGRAMMING 3**

- Introducción de datos en m/m
  - ✓ Modo X-Y-Z-R
  - ✓ Modo por descripción
  - ✓ Modo por importación DXF
- Simulación 3D
- Función 3 ejes infinitamente variables durante la programación

## Información Técnica

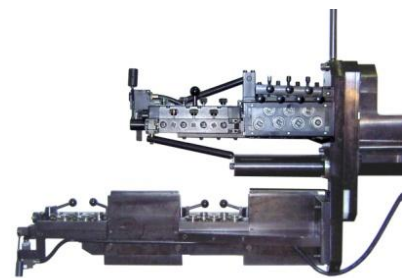
Modelo	C20W.8	C20W.10
Diámetro varilla	2 - 8 mm (0.08-0.31 in)	3 - 10 mm (0.12-0.34 in)
Resistencia máx. de la varilla (a diámetro máximo)	600 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Ejes</b>	4	4
Altura de curvado (con utillaje estándar)	3	3
Longitud máxima marco plano	740 mm (29 in)	740 mm (29 in)
<b>Eje avance</b>		
Longitud avance material	0 a infinito	0 a infinito
Precisión avance típica	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)
Velocidad máx.	3000 mm/s (9.84 ft/s)	3000 mm/s (9.84 ft/s)
<b>Eje de curvado</b>		
Precisión típica del doblez	+/- 0.1°	+/- 0.1°
Tiempo por doblez 90°	0.25 s	0.35 s
Tiempo por doblez 180°	0.3 s	0.4 ss
Ángulo máximo de doblez	+/- 180°	+/- 180°
Generación radio	standard	standard
Longitud de brazo	740 mm (29.1 in)	740 mm (29.1 in)
<b>Eje Z</b>		
Precisión típica eje Z	+/- 0.3°	+/- 0.3°
Ángulo rotación máx. eje Z	+183°/-163°	+183°/-163°
Velocidad máxima de rotación eje Z	360°/s	360°/s
<b>Eje cambio radio</b>		
Velocidad de posicionamiento	13 m/min	9 m/min
Velocidad de desplazamiento	30 mm	45mm
<b>Potencia, Dimensiones y Peso</b>		
Tensión de servicio	3ph - 400V - 50/60 Hz	3ph - 400V - 50/60 Hz
Potencia máxima absorbida	15.5 kW	19.2 kW
Potencia requerida	6 kW	6.5 kW
Consumo* medio	4 kWh	4.8 kWh
Largo x ancho x alto	3650 x 1845 x 1975 mm	3650 x 1845 x 1975 mm
Peso bruto (solo maquina – sin embalaje)	3725 kg	4100 kg

\* consumo medido sobre datos de producción promedio.

## Accesorios



Unidad de biselado



Enderezador 2/3 posiciones



Prensa



Unidad de soldadura

La máquina se muestra sin protecciones de seguridad por motivos ilustrativos

El fabricante se reserva el derecho de modificar cualquier información y/o imagen facilitada en este catálogo sin previo aviso.

OMCG s.r.l.  
Via Moronata, 46  
23854 Olginate (LC) ITALY  
Tel. +39 0341 604244  
Fax +39 0341 604247  
omcg@omcg.com  
www.omcg.com

North America OMCG Inc.  
857 Industrial Drive  
Bensenville (IL) 60106 USA  
Tel. +1 630 8601016  
Fax +1 630 8602333  
naomcg@omcg.com  
www.omcg.com



TECNOLOGÍA AVANZADA PARA  
PROCESAMIENTO DE ALAMBRE Y  
PLATINAS